

Flüssigkeitskühler aus Strangpressprofil

Liquid cooler made of extruded profiles



Anwendung:

Dieses Profil ist in vielen Bereichen der Elektronik, der Schaltschrankkühlung, des allgemeinen Wärmetransports, der Wärmetauscher oder als Heizelement in der Kunststoffindustrie einsetzbar. Durch die besonders große Breite von 270 mm bei einer maximalen Länge von 3.100 mm ist es auch für Tempertaufgaben in der Kunststoffverarbeitung gut geeignet.

Ausführung:

Ein Flüssigkeitskühlsystem aus Aluminiumprofilen mit innen liegenden Kühlkanälen. Die maximale Profilgröße beträgt 270 × 20 mm und hat 8 Kühlkanäle mit einem Durchmesser von 10,5 mm. Die beiden seitlichen Führungsnuten dienen zur Aufnahme von einschwenkbaren Nutensteinen M5 bis M8. Somit kann das Profil ohne eine mechanische Bearbeitung leicht befestigt werden.

Verarbeitung und Funktion:

Je nach Anwendungsfall können die innen liegenden Kanäle parallel oder in Reihe oder in einer Kombination beider Möglichkeiten verbunden werden. Hierzu wird das Profil zunächst an den entsprechenden Stellen quer zur Pressrichtung aufgebohrt (siehe Grafik).

Danach werden alle nicht benötigten Öffnungen mit sog. Expandern verschlossen. Die Zu- und Abflüsse werden dann mit Schlauchanschlüssen versehen.

Das Profil kann von uns in nahezu beliebigen Teillängen längs und quer gesägt werden. Die komplette mechanische Bearbeitung kann ebenfalls durch uns erfolgen.

Application:

This profile can be used in many fields of electronics, controlled cabinet cooling, the overall heat transfer, heat exchanger or heating elements in the plastics industry. The particularly large width of 270 mm with a maximum length of 3.100 mm, it is also suitable for temperature solutions in the plastics processing.

Version:

A liquid cooling system made of aluminum profiles with internal cooling channels. The maximum size is 270 × 20 mm. The extrusion has 8 cooling channels, each with a diameter of 10.5 mm. The two lateral guide grooves accept slewable slot nuts from M5 to M8. Thus, the profile can be easily fixed without mechanical processing.

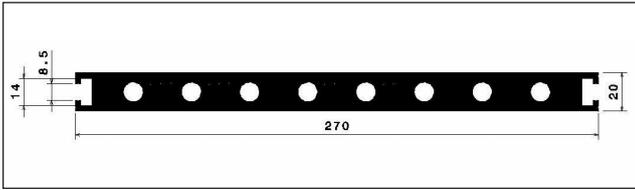
Processing and function:

Depending on the application, the internal channels can be connected in parallel or in series or in a combination of both. For this purpose the profile is first drilled in the appropriate places transverse to the pressing direction (see chart). After that, all unused openings will be closed with so called expanders. The inflows and outflows are then provided with hose connections.

The profile can be cut by us in any dimension lengthwise and transversely. The complete mechanical processing can also be done by us.

Ausführungsbeispiel: System mit 8 parallel verbundenen Kanälen

Example: system with 8 in parallel connected channels

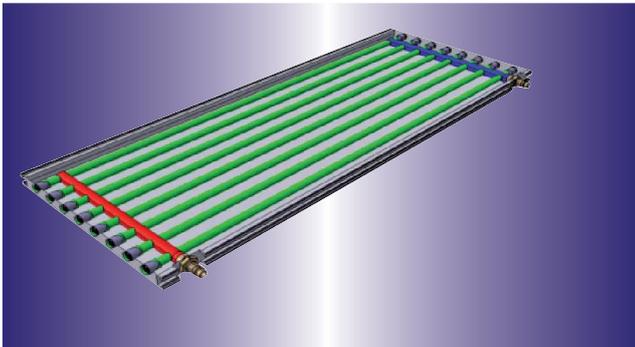
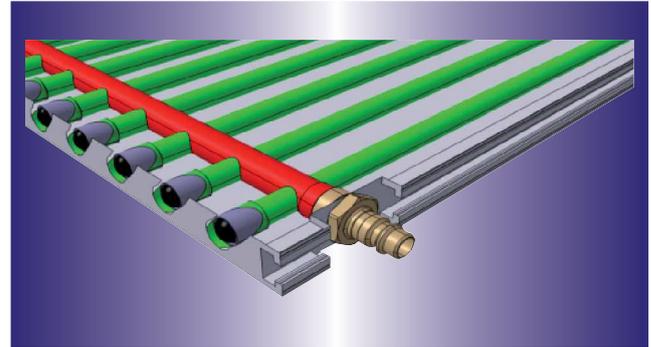
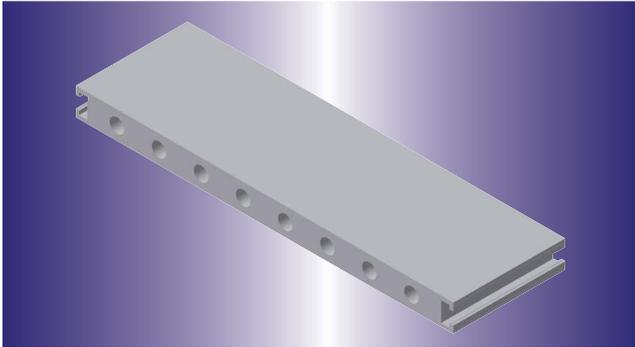


Best.-Nr. DA2720-xxx

xxx = Länge in mm

part no. DA2720-xxx

xxx = length in mm



Denkbare Kombinationen conceivable combinations

